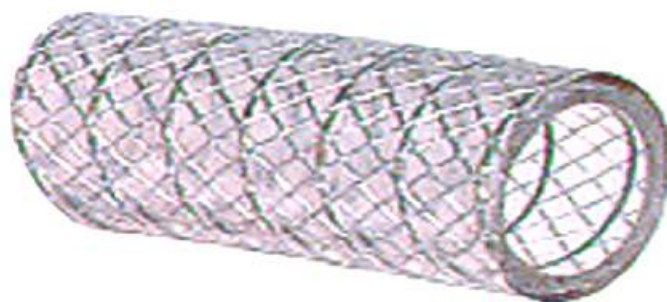




**Applicazione:** ASPIRAZIONE E MANDATA LIQUIDI, PARTICOLARMENTE INDICATO PER LIQUIDI ALIMENTARI, SOLUZIONI ALCOLICHE MAX 28%, ED APPLICAZIONI INDUSTRIALI. PVC CON SPIRALE IN ACCIAIO (ANTISTATICO) E RETE DI RINFORZO

**Temperatura:** -10°C / +60°C (+14°F / +140°F)..

**Norme:** D.M 04/04/1985



**Application:** ASPIRATION ET REFOULEMENT DE LIQUIDES ALIMENTAIRES, EN PARTICULIER AVEC ALCOOL MAX 28% ET DANS L'INDUSTRIE. PVC AVEC RENFORCEMENTS EN ACIER (ANTISTATIQUE) ET RETICULE

**Température:** -10°C / +60°C (+14°F / +140°F)

**Norme:** D.M 04/04/1985

**Aplicación:** ASPIRACIÓN Y ENVÍO DE LÍQUIDOS ALIMENTARIO EN PARTICULAR CON ALCOHOL MAX 28% Y EN LA INDUSTRIA. PVC CON REFUERZO EN ACERO (ANTIESTÁTICO) Y RETÍCULO

**Temperatura:** -10°C / +60°C (+14°F / +140°F)

**Norma:** D.M 04/04/1985

**Application :** SUCTION AND SENT FOOD LIQUIDS, ALCOHOLICS SOLUTION TO 28% AND GENERAL INDUSTRIAL APPLICATIONS.

PVC WITH STAINLESS SPRING (ANTISTATIC) AND REINFORCEMENT WITH CLOTH

**Temperature:** -10°C / +60°C (+14°F / +140°F) .

**Norms:** D.M 04/04/1985.

Codice	Ø interno	Press.Lavoro	Press.Scoppio	Peso	depressione	R.Min.Curvatura	Lungh. rotoli
Code	Ø inside	pressure of job	pressure of burst	Weight	vacum	min.ray of bending	length rolls
AA <sub>(25)</sub>							
	mm.	bar	bar	gr./Mt.	Mt./H2O	mm.	Mt.
<b>AA 12</b>	12	15	45	180	8,5	24	60
<b>AA 14</b>	14	15	45	205	8,5	30	60
<b>AA 16</b>	16	15	45	245	8,5	34	60
<b>AA 18</b>	18	12	36	300	8,5	36	60
<b>AA 20</b>	20	12	36	350	8,5	40	60
<b>AA 22</b>	22	11	33	380	8,5	44	60
<b>AA 25</b>	25	11	33	510	8,5	50	60
<b>AA 30</b>	30	10	30	600	8,5	60	60
<b>AA 32</b>	32	10	30	680	8,5	64	60
<b>AA 35</b>	35	9	27	750	8,5	70	60
<b>AA 38</b>	38	9	27	800	8,5	76	30
<b>AA 40</b>	40	9	27	870	8,5	80	30
<b>AA 45</b>	45	7	21	1100	8	90	30
<b>AA 50</b>	50	7	21	1200	8	100	30
<b>AA 60</b>	60	6	18	1700	8	130	30